



WASH PRIMER FOSFATANTE

Código do artigo: 871



Descrição

Trata-se de um primário de dois componentes. O endurecedor contém ácido fosfórico e a base está formulada com pigmentos inibidores de corrosão não tóxicos em meio epoxy-vinílico.

Campos de Aplicação

Base para preparar a aplicação de sistemas alquídicos, borracha clorada, poliuretano, etc., sobre aço inoxidável, ferro galvanizado, assim como alumínio e ligas leves não ferrosas. Assim mesmo pode ser aplicado sobre aço laminado a frio.

Dados Técnicos

Natureza: Epoxi vinílica

Acabamento: Mate

Cor: Amarelo verdoso

Densidade: 1,02 - 1,04 kg./l

Rendimento: 20 - 22 m²/l (6 - 8 μ secas)

Secagem, 23°C 60% HR: 10 - 15 minutos

Repintado a 23°C 60% HR: Mínimo: 24 horas, Máximo: 6 dias

Proporção da Mistura, em volume: Base: 6 partes, Endurecedor: 1 parte

Vida da Mistura: 8 horas

Aplicação: Pistola e Airless

Diluição: Pistola: 25 - 30 %, Airless: 15 - 20 %

Diâmetro Bico: Aerográfica: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"

Pressão Bico: Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 100 bar

Diluyente: Diluyente 876

Limpeza utensílios: Diluyente 876

Espessura Recomendada: Máximo 8 μ

Condições de Aplicação, HR < 80%: +10 - + 30 °C

Ponto de Inflamação, Seta Flash copo fechado: Base: 25 °C, Endurecedor: 35 °C

Volume Sólidos: 17,5 - 18,5 %

Embalagens de: 10l., 4l. e 750 ml. Para 20l pedido mínimo de 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura ou segundo o tipo de suporte, etc., podem ocasionar alterações na secagem, rendimento, etc.

Modo de Utilização

Recomendações Gerais: As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação de ar.

Superfícies não preparadas: Aço galvanizado, aço inoxidável e alumínio: desengordurar com detergentes neutros ou amoniacais (não clorados). Limpar com água doce e deixar secar. Aplicar uma camada fina e uniforme com uma espessura máximo de 8 micras, uma espessura superior reduz a aderência do Wash Primer sobre o suporte. Uma aplicação correcta de Wash Primer revela-se numa película transparente que não cobre de cor amarelada.

Precauções

Antes de utilizar deve ler atentamente a etiqueta da embalagem. Para mais informações consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição 09/2013

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a factores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

